



Measurement Canada

An Agency of Industry Canada

Mesures Canada

Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5833 Rev.1

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Weighing and Load Receiving Element

APPLICANT

Anyload Transducer Co. Ltd.
Unit 102-6994 Greenwood St.
Burnaby, BC, Canada
V5A 1X8

MANUFACTURER

Anyload Transducer Co. Ltd.
Unit 102-6994 Greenwood St.
Burnaby, BC, Canada
V5A 1X8

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

FSP-3X3-5, FSPSS-3X3-5
FSP-3X4-5, FSPSS-3X4-5
FSP-4X4-5, FSPSS-4X4-5
FSP-4X5-5, FSPSS-4X5-5
FSP-5X5-5, FSPSS-5X5-5

USE

☐ General Use
☒ Restricted Use

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Dispositif peseur et récepteur de charge électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

USAGE

☐ Usage général
☒ Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics
PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
FSP**-3X3-5 FSP**-3X4-5 FSP**-4X4-5 FSP**-4X5-5 FSP**-5X5-5	M	III	2500 kg 5000 lb	2500 lb	---	5000	0.5 kg 1 lb	-10 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations:

FSP-LXW-5:**

FSP = "Floor Scale Platform"

** = (blank) or SS, signifying Steel or Stainless Steel / ** = (vide) ou SS, signifiant acier ou acier inoxydable

LXW = length and width (in feet) of the platform / LXW = longueur et largeur (en pieds) de la plateforme

5 = capacity in 1000 lb / 5 = capacité en mille livres

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	FSP**-3X3-5	FSP**-3X4-5	FSP**-4X4-5	FSP**-4X5-5	FSP**-5X5-5
General / Générales					
NA / s.o.					
Metrological Functions / Fonctions métrologiques					
NA / s.o.					
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur					
NA / s.o.					
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients					
NA / s.o.					
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur					
NA / s.o.					

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques
des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	FSP**-3X3-5	FSP**-3X4-5	FSP**-4X4-5	FSP**-4X5-5	FSP**-5X5-5
General / Générales					
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	91.5 cm x 91.5 cm	91.5 cm x 122 cm	122 cm x 122 cm	122 cm x 152.5 cm	152.5 cm x 152.5 cm
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---				
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	②③④ Steel / Acier (** = blank / vide) ②③④ Stainless Steel / Acier inoxydable (** = SS)				
Level / Niveau	X				
Adjustable Feet / Pieds réglables	X				
Stops / Butées	---				
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	①				
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	②				
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive label / Étiquette adhésive autodestructrice				
Load Cells / Cellules de pesage					
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	4				
Max distance between load cells (centre to centre) / Separation maximale entre les cellules de pesage (centre à centre)	81.5 cm x 81.5 cm	81.5 cm x 112 cm	112 cm x 112 cm	112 cm x 142 cm	142 cm x 142 cm
Type	Single-ended (shear) / Appui simple (cisaillement)				
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①				
Location / Localisation	Bolted to the four corners of the frame / Boulonnées au quatre coins du châssis				
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①				

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models / Modèles →	FSP-3X3-5	FSP-3X4-5	FSP-4X4-5
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②		
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---		
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① The load cell signal cables are attached to a junction box, which must be sealed with two lead and wire seals. / Les câbles des cellules de pesage aboutissent à une boîte de jonction qui doit être scellée à l'aide de deux plombs et de deux fils métallique de scellage.		

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	FSP-3X3-5	FSP-3X4-5	FSP-4X4-5
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	---		

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

The approved device is an electronic platform weighing and load receiving element that, when interfaced with an approved and compatible indicating element, forms a weighing device.

L'appareil approuvé est un dispositif peseur et récepteur de charge électronique à plate-forme qui, lorsque relié à un dispositif indicateur approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

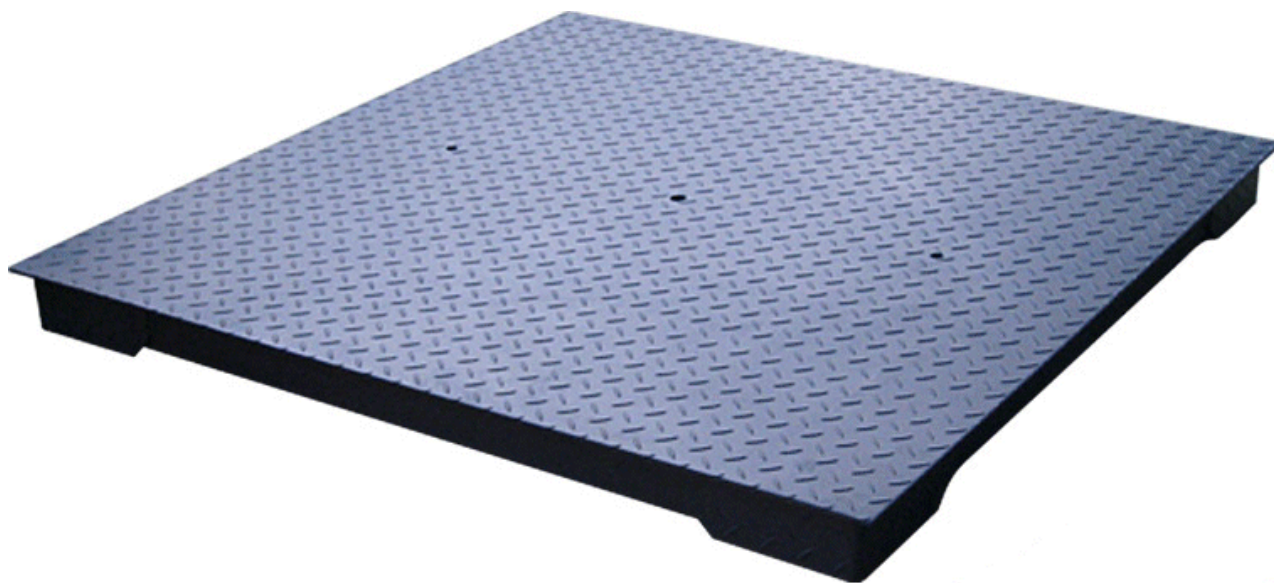
SECTION 7 - Terms and Conditions**PARTIE 7 - Termes et conditions**

NA

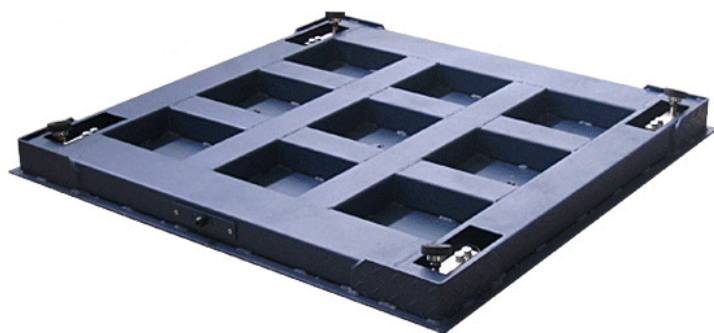
S.O.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

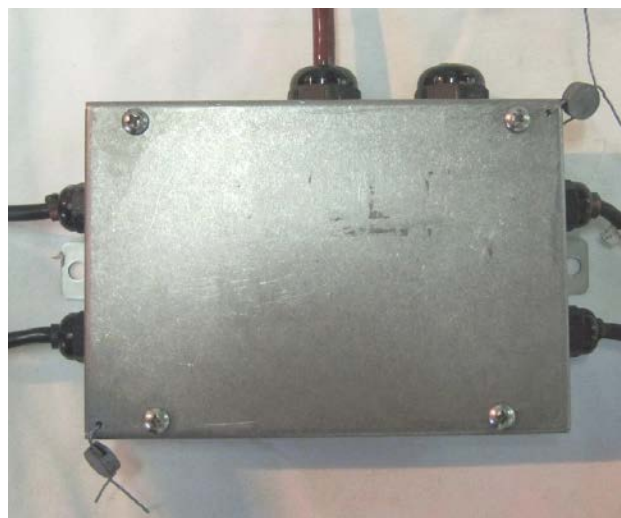
PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical Model / Modèle typique



**Typical Model (upside-down) /
Modèle typique (renversé)**



**Typical Junction Box Sealing /
Scellage typique de la boîte de jonction**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: J.C. Boutin
Legal Metrologist

Issue Date: 2011-11-21

Justin Rae
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Paige Vinten
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to:

-Correct the means of sealing in section 4 (MAL-M124)
-Add models FSP-4X5-5, FSP-5X5-5, FSPSS-3X3-5,
FSPSS-3X4-5, FSPSS-4X4-5, FSPSS-4X5-5, and
FSPSS-5X5-5

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: J.C. Boutin
Métrologiste légal

Date d'émission: 2011-11-21

Justin Rae
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Paige Vinten
Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à:

-Corriger le mode de scellage dans la partie 4 (LAM-M124)
-Ajouter les modèles FSP-4X5-5, FSP-5X5-5, FSPSS-3X3-5,
FSPSS-3X4-5, FSPSS-4X4-5, FSPSS-4X5-5, et FSPSS-5X5-5

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 11 - Approval (Continued)

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by:**

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2016-04-25**

PARTIE 11 – Approbation (suite)

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par:**

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **2016-04-25**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>



**MODIFICATION ACCEPTANCE LETTER
(MAL)**

for

Approved Weighing and Measuring Devices

The purpose of this letter is to convey details of modifications to weighing and measuring devices which have previously received approval of type recognition from Measurement Canada. These modifications have been evaluated by the Approval Services Laboratory in accordance with national requirements and shall be considered within the scope of the originally issued Notices of Approval specified in this document and any subsequent revisions to these Notices of Approval. The modifications described in this letter affect devices identified in the following Notices of Approval:

**LETTRE D'ACCEPTATION DE
MODIFICATION (LAM)**

pour

Appareils de pesage et de mesure approuvés

La présente lettre vise à expliquer les détails des modifications apportées aux appareils de pesage et de mesure dont le type a déjà été approuvé par Mesures Canada. Ces modifications ont été évaluées par le Laboratoire des services d'approbation en conformité aux exigences nationales et doivent être considérées comme faisant partie de la portée des avis d'approbation d'origine énumérés dans le présent document et de toutes leurs révisions subséquentes. Les modifications décrites dans la présente lettre s'appliquent aux appareils visés par les avis d'approbation suivants:

APPROVAL NUMBERS/ NUMÉROS D'APPROBATION

AM-5833 Rev. 1, AM-6017, AM-6024

TYPE OF DEVICE

Electronic Weighing and Load Receiving Element
of a Vehicle Scale Weighbridge

TYPE D'APPAREIL

Dispositif peseur et récepteur de charge électronique
d'un pont-basculé routier

APPLICANT

Anyload Weigh & Measure Inc.
6855 Antrim Avenue
Burnaby, BC
V5J 4M5

REQUÉRANT

DESCRIPTION OF MODIFICATIONS

The purpose of this modification is to change the applicant and manufacturer from Anyload Transducer Co Ltd to Anyload Weigh and Measure Inc.

DESCRIPTION DES MODIFICATIONS

Cette modification vise à changer le demandeur et le fabricant d'Anyload Transducer Co Ltd à Anyload Weigh et Measure Inc.

PHOTOGRAPHS AND DRAWINGS**PHOTOS ET DESSINS**

N.A. / s.o.

SIGNATURE AND DATE**SIGNATURE ET DATE**

Original copy signed by: Copie authentique signée par :

Nathan Fowler
Laboratory Manager
Mass Measurement Discipline

Nathan Fowler
Gestionnaire du laboratoire
Discipline des masses

Modification Acceptance Letter issued on:

Lettre d'acceptation de modification émis le:

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>



**MODIFICATION ACCEPTANCE LETTER
(MAL)**

for

Approved Weighing and Measuring Devices

The purpose of this letter is to convey details of modifications to weighing and measuring devices which have previously received approval of type recognition from Measurement Canada. These modifications have been evaluated by the Approval Services Laboratory in accordance with national requirements and shall be considered within the scope of the originally issued Notices of Approval specified in this document and any subsequent revisions to these Notices of Approval. The modifications described in this letter affect devices identified in the following Notice of Approval:

**LETTRE D'ACCEPTATION DE
MODIFICATION (LAM)**

pour

Appareils de pesage et de mesure approuvés

La présente lettre vise à expliquer les détails des modifications apportées aux appareils de pesage et de mesure dont le type a déjà été approuvé par Mesures Canada. Ces modifications ont été évaluées par le Laboratoire des services d'approbation en conformité aux exigences nationales et doivent être considérées comme faisant partie de la portée des avis d'approbation d'origine énumérés dans le présent document et de toutes leurs révisions subséquentes. Les modifications décrites dans la présente lettre s'appliquent aux appareils visés par l'avis d'approbation suivant:

APPROVAL NUMBER / NUMÉRO D'APPROBATION

AM-5833

TYPE OF DEVICE

Electronic Weighing and Load Receiving Element

TYPE D'APPAREIL

Dispositif peseur et récepteur de charge électronique

APPLICANT

Anyload Weigh and Measure Inc.
6855 Antrim Ave.
Burnaby, BC
V5J 4M5

REQUÉRANT

DESCRIPTION OF MODIFICATIONS

The purpose of this modification is to change the markings information from “Self-destructive adhesive label / Étiquette adhésive autodestructrice” to “Riveted plate / Plaque rivetée”

DESCRIPTION DES MODIFICATIONS

Le but de cette modification est de changer les informations de marquage de « Self-destructive adhesive label / Étiquette adhésive autodestructrice » à « Riveted plate / Plaque rivetée »

SIGNATURE AND DATE**SIGNATURE ET DATE**

Original copy signed by: / Copie authentique signée par:

Nathan Fowler
Laboratory Manager
Mass Measurement Discipline

Nathan Fowler
Gestionnaire du laboratoire
Discipline des masses

Modification Acceptance Letter issued on:

Lettre d'acceptation de modification émis le:

Date: 2021-09-29

Date : 2021-09-29

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>